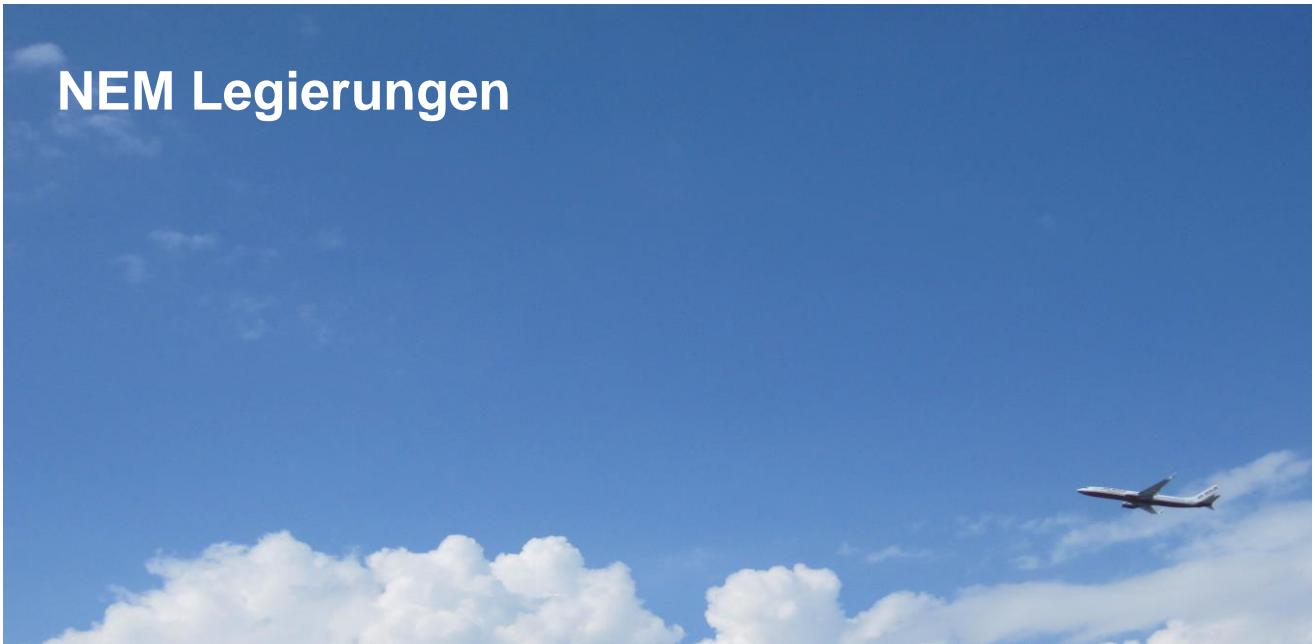




# SCHWEDENGOLD

QUALITÄT UND NATUR DES NORDENS

## NEM Legierungen



## ECO Odin TS

Co-Cr-Aufbrennlegierung, laserschweißbar

- Sehr gute Fräs- und Polierbarkeit
- Sehr niedrige Härte für NEM (285 HV 10)
- Helles Oxyd
- Guter Metall-Keramikverbund, für alle hochschmelzenden Keramiken
- Geeignet für das Giessen mit Lichtbogen, HF und offener Flamme
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Geeignet zum Laserschweißen

### Technische Date

Zusammensetzung in Massen-%:

Co: 61,96 Cr: 27,55 W: 8,39 Mn: 0,25 Fe: <0,13 Si: 1,60 C: <0,1

Dichte:	8,55 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzintervall:	1.410 – 1.418 °C
Härte (HV 10):	285
WAK (20 – 600°C)	14,5
E-Modul :	240 GPa
Bruchdehnung:	14,7 %



## ECO Wodan II

Co-Cr-Modellgusslegierung, laserschweißbar

- Nickel- u. berylliumfreie Co-Cr-Modellgusslegierung
- Hohe Gewebeverträglichkeit
- Geeignet für das Giessen mit Lichtbogen, HF und offener Flamme
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Geeignet zum Laserschweißen

### Technische Daten:

Zusammensetzung in Massen-%:

Co: 61,0 Cr: 30,0 Mo: 6,0 W: 1,0 Si: 0,5 Mn: 0,5 C: 0,15

Dichte:	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt (Solidus):	1.335 °C
Härte (HV 10):	340
Zugfestigkeit :	900 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung:	> 6 %

