



SCHWEDENGOLD

QUALITÄT UND NATUR DES NORDENS

Dental-Fräsmaschinen



power by

SiIADENT

Leasingangebote by

 **abcfinance**

Stand: 01 / 2023

SCHWEDENGOLD GmbH

Tel.: 05693 – 99 100 55

info@schwedengold.de



Die führende Technik von morgen. Heute erhältlich.

SilaMill Z4

Genießen Sie die Freiheit, wählen zu können.

→ Technische Daten Seite 84

4 Achsen 6 Werkzeuge 1 Block nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ Titan

Die Z4: Mehr als State-of-the-Art. Zukunftsweisend.

Der digitale Workflow ermöglicht angenehmere Behandlungen mit erstklassigem Zahnersatz in nur einer Sitzung. Die Z4 ist eine Investition, die sich für Sie lohnen wird: für hochwertige Restaurationen in bester Qualität bei maximaler Unabhängigkeit.

Die Anzahl der bearbeitbaren Blockmaterialien wird stetig erweitert, wie auch die Anzahl der Scanner und CAD-Software-Pakete, die mit der Z4 validiert sind. Sie arbeiten vom Intraoralscanner bis zur Fräsmaschine unter einer einzigen Bedienoberfläche und müssen sich daher mit nur einer Software vertraut machen. Das ist der Komfort komplett integrierter Workflows!

Der neue Qualitätsstandard

Bei der Nassbearbeitung von Blöcken setzt die Z4 bisher unerreichte Qualitätsstandards. Fertigen Sie in Minutenschnelle Restaurationen aus Glaskeramik, PMMA, Zirkonoxid sowie Composites und vollenden Sie hochgenaue Prefab Titan-Abutments.

Wirtschaftlicher fertigt keiner

Keine externe Druckluftversorgung notwendig. Befüllung lediglich mit klarem Wasser. Der Block ist in zwei Sekunden eingespannt. Mit der Z4 arbeiten Sie konkurrenzlos effektiv.

Höchste Präzision

- ✓ Fräsen und Schleifen in Ultra-HD
- ✓ bewährte Industriequalität
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ klares Wasser – keine Zusätze nötig
- ✓ Fräsen von Schraubenkanälen – spart Kosten für „Meso“-Blöcke
- ✓ automatischer Wechsler für 6 Werkzeuge
- ✓ selbstöffnende Arbeitsraumtür und Schublade
- ✓ einfach zu erlernen, leicht zu bedienen
- ✓ CAM-Software inklusive / Werkzeug-Starterset inklusive

Schnellste Fertigung

- ✓ Restaurationen in unter 10 Minuten
- ✓ Blockeinspannung in 2 Sekunden
- ✓ elektrische Schnellfrequenzspindel mit 100.000 U/min

Komplette Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
- ✓ > 800 Prefab-Titan-Abutments von 11 Herstellern
- ✓ validiert für alle gängigen Scanner und CAD-Software
- ✓ vollständig integrierter Arbeitsablauf mit TRIOS Design
- ✓ Studio (3Shape), DWOS chairside (Dental Wings) und exocad ChairsideCAD*
- ✓ integrierter PC mit Touchscreen und WLAN – kein Laptop / Tablet nötig
- ✓ eingebauter Kompressor – keine externe Druckluftversorgung nötig.

* Die Verfügbarkeit von Materialien und Indikationen kann je nach CAD-Anbieter abweichen; keine Einschränkungen über den STL-Workflow

Nassschleifen Reloaded.

SilaMill N4 Edition

Acht Flüssigkeitsdüsen an der Spindel kühlen das gesamte Werkzeug gleichmäßig von der Spitze bis zum Schaft bei allen Bearbeitungsschritten.



→ Technische Daten Seite 84

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ ZrO₂ Titan

4 Achsen 8 Werkzeuge 3 Blöcke nur nass Schleifen

Ideal für das Praxislabor

Die N4 Edition ist eine ideale Maschine für Praxislabore, um die Arbeiten ohne Zeitverzug und höhere Kosten für die externe Fertigung herzustellen. Mit der Kombination aus der Nassschleifmaschine N4 Edition und einer Trockenfräsmaschine können Sie simultan arbeiten und Reinigungsaufwand, wie bei den meisten Hybridmaschinen üblich, minimieren (ausgenommen natürlich die R5 mit ihrer revolutionären DirectCleanTechnology).

Für eine Vielzahl von Indikationen

Für Kronen und Brücken, Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Veneers, Table-Tops etc

Werkzeugwechsel im Handumdrehen

Das Einsetzen des Werkzeugmagazins gelingt schnell und mühelos mit einem Handgriff. Der automatische Wechsler bietet dabei Platz für bis zu 8 Werkzeuge.

Überragende Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Validierte Resultate

- ✓ Forscher der Universität Washington bestätigen überragende Präzision von -10 µm und +26 µm beim anspruchsvollen Fräsen von Titan-Abutments

Ausgefeilte Konstruktion

- ✓ acht Flüssigkeitsdüsen für gleichmäßige Werkzeugkühlung
- ✓ extra hohe Drehzahlen bis 80.000 U/min bei starken 800 Watt Leistung
- ✓ schwere Industriequalität

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ 38 Blockmaterialien von 20 Herstellern – Tendenz steigend
- ✓ > 1300 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments von 11 Herstellern
- ✓ ideal für Labor und Praxislabor

Höchste Wirtschaftlichkeit

- ✓ bis zu 3 Blöcke bis 45 mm Länge gleichzeitig bearbeiten
- ✓ automatischer Wechsler für 8 Werkzeuge
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Verbindung
- ✓ separat entnehmbarer Flüssigkeitstank
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion



Fräsen neu definiert.

SilaMill R5

10 Ronden

60 Blöcke

60 Prefab Abutments

10 -fach Wechsler

Direct Technology

→ Technische Daten Seite 85

5 Achsen 16 Werkzeuge 10 Blanks trocken & nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

Mit der neuen High-End-Maschine SR5 für das Dentallabor bietet SILADENT eine hochautomatisierte Fräs- und Schleifmaschine mit zehnfach Rondenwechsler für die Nass- und Trockenbearbeitung, die revolutionäre Ansätze ins Labor bringt. Sie verbindet höchste Präzision mit maximaler Stabilität, die vor keinem Material haltmacht - und das ganze auf einer minimalen Stellfläche.

Auch die Bedienung wird durch verschiedene Technologien sensationell einfach: Dank der Direct Disc Technology können nun Fräsronden – ohne umständliche Einschraubarbeiten in Spannrahmen – direkt verarbeitet werden. Bei der Auswahl der Ronden, Blöcke und Abutments zeigt sich die SR5 – wie alle perfekten Investitionsschutz!

Die Möglichkeit, bis zu 40 mm starke Fräsrohlinge über einen Rondenwechsler beschicken und anschließend verarbeiten zu können ist ein weiteres Highlight. Noch wichtiger ist der große Neigungswinkel von ± 35 Grad in der Spindelachse. Die SR5 garantiert somit ein Maximum an Indikationsvielfalt und Gestaltungsfreiheit.

Höchste Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ wassergekühlte Schnellfrequenzspindel mit Präzisionslagerung
- ✓ 3 μ m Wiederholgenauigkeit

Sicherheit

- ✓ automatischer Abgleich von Material und benötigtem Werkzeugmagazin
- ✓ kein unerlaubter Eingriff durch Patienten möglich
- ✓ Webcam im Arbeitsraum

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ eine der schnellsten Maschinen am Markt
- ✓ revolutionäre Rondenfixierung mit Direct Disc Technology
- ✓ automatischer Wechsler für 10 Ronden oder bis zu 60 Blöcke bzw. 60 Prefab Abutments
- ✓ durch Direct Clean Technology erfolgt Nass- und Trockenbearbeitung im fliegenden Wechsel: Ionisator, Selbstreinigung und integrierter Trockner

Absolute Unabhängigkeit

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, 30 Sorten Blöcke und > 140 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch $\pm 35^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Blanks bis 40 mm Stärke

Der Globale Bestseller. Mit noch mehr Features

SilaMill T5 / T5 Edition

Zusätzlich zu den drei Linearachsen in x, y und z sorgen zwei Drehachsen für vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten.



→ Technische Daten Seite 84

PMMA PEEK ZrO₂ Composites CoCr Gips

5 Achsen 16 Werkzeuge 1 Blank trocken Fräsen

Bewährtes ist jetzt noch besser:

Mit der neuen T5 Edition erzielen Sie perfekte Fräsergebnisse. Bearbeiten Sie ein besonders breites Material- und Indikationsspektrum (Blanks bis 40 mm) mit fünf Achsen. Revolutionäre Technologien wie werkzeuglose Blankspannung und ein integrierter Ionisator helfen Ihnen dabei. Außerdem sorgt der besonders stabile Maschinenbettauflbau aus einem massivem Gusskörper für erstklassige Bearbeitungsergebnisse.

Unerreichte Präzision

- ✓ Restaurationen in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit 4-fach Hybridkeramik-Kugellager für höchste Rundlaufgenauigkeit
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit

Kraftvoll und robust

- ✓ fräst die härtesten Materialien am Markt, inkl. CoCr
- ✓ starke 500-Watt-Spindel und 60.000 U/min
- ✓ schwere Industriequalität für maximale Steifigkeit
- ✓ massiver Gusskörper für geringste Vibrationen

Maximale Unabhängigkeit

- ✓ unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat, zusätzlich separate Block- und Abutmenthalter erhältlich
- ✓ maximale Indikationsvielfalt durch ± 35° Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

Erprobte deutsche Zuverlässigkeit

- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ ausgefeiltes Sperrluft-Konzept zum Schutz von Mechanik, Elektronik und Spindel
- ✓ Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren

Besonderheiten der SilaMill T5 Edition

- ✓ Ionisator und verbesserte Luftzirkulation für einfache Maschinenreinigung
- ✓ DirectDiscTechnology für revolutionäre Rondenfixierung (Einhändiges Einspannen)
- ✓ eingebaute Webcam zur Fernwartung
- ✓ Ethernet-Anschluss für stabile Langstreckenverbindung



SilaMill hybrid

automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge

→ Technische Daten Seite 85

5 Achsen 16 Werkzeuge 1 Blank trocken & nass Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

5 simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Drehbereich von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das Fräsen von Hinterschnitten und erschließt Ihnen dadurch viele neue Bearbeitungsmöglichkeiten.

breites Material- und Indikationsspektrum

Bearbeitung von Wachs, Kunststoffen, Zirkonoxid und Composites bis hin zu NEM-Werkstoffen auf Kobalt-Chrom-Basis, Titan und Glaskeramik. Für Kronen und Brücken (auch vollanatomisch), Inlays, Onlays, Abutments, Teleskopkronen, Modellplatten, Modellgüsse, Aufbisschienen, Implantatstege, Veneers, Table-Tops, etc.

weltweiter Einsatz

Flexibel einsetzbar durch Weitbereichsschaltnetzteil für 100 - 240 V und 50/60 Hz mit länderspezifischem Netzstecker. Zertifizierung nach ANSI/UL 61010-1 für die USA und Kanada.

leistungsstarke und hochpräzise Synchronspindel

Mit 4-fach Hybridkeramikugellager und 300 Watt Nennleistung bei Dauerbelastung.

optionales Nass-Schleif-Modul

Die Maschinen sind für den Anschluss des Nass-Schleif-Moduls vorbereitet. Dazu sind an der Spindel bereits Flüssigkeitsdüsen angebracht, um das Werkzeug beim Schleifen zu kühlen. Auf diese Weise können Sie auch Glaskeramik schleifen.

Maschinenbett aus massivem Gusskörper

Das Maschinenbett aus einem massiven Aluminium-Gusskörper sorgt für höchste Stabilität und einen schwingungsarmen Betrieb.

Fräsen ohne Vorkenntnisse

Sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit speziell auf das Schleifen abgestimmten Bearbeitungsstrategien – keine Vorkenntnisse im Bereich Fräsen oder Schleifen nötig.

ausgefeilte Schutzmechanismen

Schutz des Gefahrenbereichs durch automatische Sicherheitsverriegelung der Frontklappe während der Bearbeitung. Schutz der Mechanik vor Staub und Spänen sowie verringerter Verschleiß und Wartungsaufwand durch integriertes Arbeitsraum-Sperrluftkonzept.

Fräsen und Schleifen rund um die Uhr.

SilaMill 5.8 Edition

8 Ronden

24 Blöcke

48 Prefab Abutments

16 Werkzeuge

3 Ionisatoren

→ Technische Daten Seite 84



PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ CoCr Titan Gips

5
Achsen

16
Werkzeuge

8
Blanks

trocken
& nass

Fräsen &
Schleifen

Die SilaMill 5.8 Edition ist eine besonders vielseitige Dental-Fräsmaschine. Sie hat fünf simultan arbeitende Achsen, besitzt einen Blankwechsler für acht Rohlinge und ist sowohl für die Trocken- als auch die Nassbearbeitung ausgelegt. Mit dem optionalen Nass-Schleif-Modul können Sie auch alle gängigen Glaskeramiksarten schleifen.

Fünf simultan arbeitende Achsen

Die zweite Drehachse (B-Achse) mit einem Neigungswinkel von bis zu ± 30 Grad ermöglicht das präzise Fräsen von Hinterschnitten.

Non-Stop Bearbeitung

Dank dem achtfachen Rondenwechsler erhalten Sie Performance ohne Pause. Über eine zusätzliche kleinere Frontklappe bestücken Sie den Wechsler mit Blanks und der richtige Blank für Ihren Fräsauftrag wird dann bei Bedarf automatisch in die Spannvorrichtung eingesetzt. Sie können rund um die Uhr fräsen.

Höchste Präzision

- ✓ Ergebnisse in Ultra-HD
- ✓ Premium-Spindel mit Präzisionslagerung und kräftigen 600 Watt und 60.000 U/min
- ✓ 3 μ m Wiederholgenauigkeit

Massive Stabilität

- ✓ Bearbeitung aller Materialien bis hin zu CoCr, Titan und Glaskeramik
- ✓ Maschinenbett aus massivem Gusskörper für geringste Vibrationen

Maximale Vielfalt

- ✓ nahezu unbegrenzte Materialverfügbarkeit im 98-mm-Rondenformat sowie 38 Sorten Blöcke und > 800 Titan- und CoCr-Prefab-Abutments
- ✓ große Indikationsvielfalt durch $\pm 30^\circ$ Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 30 mm Stärke
- ✓ optionales Nass-Schleif-Modul verwandelt die SilaMill 5.8 Edition ohne Umbau in eine Nassbearbeitungsmaschine

Herausragende Zuverlässigkeit

- ✓ Tag- und Nachtbetrieb
- ✓ zu 100 % in Deutschland entwickelt und gefertigt

Größte Wirtschaftlichkeit

- ✓ Fräsen und Schleifen rund um die Uhr durch automatischen Wechsler für 8 Ronden, 24 Blöcke oder 48 vorgefertigte Abutments
- ✓ automatischer Wechsler für 16 Werkzeuge
- ✓ 3 Ionisatoren neutralisieren die statische Aufladung von Acrylpartikeln – für einen sauberen Arbeitsraum
- ✓ sehr einfache Bedienung über die mitgelieferte CAM-Software DentalCAM mit DirectMill-Funktion – keine Lizenzgebühren



SAME-DAY DENTISTRY

SilaMill e4

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die SilaMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit.

→ Technische Daten Seite 85

4 Achsen 7 Werkzeuge 1 Block nass & trocken Schleifen & Fräsen

PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ ZrO₂

Digitalisieren Sie Ihre Praxis mit der SilaMill e4. Sie und Ihre Patienten profitieren von Zahnersatz in nur einer Behandlungssitzung.

Die neue SilaMill e4 ermöglicht Ihnen den einfachen Einstieg in die Chairside-Fertigung von Zahnersatz und lässt Ihnen dabei maximale Freiheit. Kombinieren Sie die SilaMill e4 mit Ihrem bevorzugten Intraoralscanner, beliebiger CAD-Software und den für Ihren Patientenfall geeigneten Materialien. Dabei ist die SilaMill e4 das Herzstück Ihres Arbeitsablaufs und fertigt Ihnen den perfekten Zahnersatz.

Dank mitgelieferter CAM-Software starten Sie direkt durch!

Zuverlässigkeit trifft auf Präzision.

Komplett in Deutschland entwickelt und gefertigt, überzeugt die SilaMill e4 mit besten Ergebnissen und größter Zuverlässigkeit. Trotz kompakter Bauweise finden sich im Inneren ausschließlich hochwertige Industriekomponenten.

Dank ihres geringen Gewichts von nur 28 kg und der vollständigen Druckluftfreiheit bietet die SilaMill e4 bei der Platzierung maximale Flexibilität. Stellen Sie die SilaMill e4 überall auf. Ganz nach dem Motto: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Kombifach für Kühlflüssigkeitsbehälter oder optionalen Trockenbehälter
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ stabile Aluminiumkonstruktion

Unabhängig

- ✓ DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu CAD-Software und Materialien
- ✓ Praktisch alle Intraoralscanner einsetzbar
- ✓ Schleift und fräst fast alle Blockmaterialien bis 45 mm Länge von einer Vielzahl an Herstellern
- ✓ Volle Materialvielfalt bei Glaskeramik, Composites, Zirkonoxid und Kunststoffen

Ohne Druckluft und mit vielen Innovationen.

SilaMill e5

Optimieren Sie Ihren digitalen Workflow, genießen Sie maximale Freiheit und erzielen Sie perfekte Ergebnisse bei höchster Effizienz.

→ Technische Daten Seite 85



PMMA PEEK ZrO₂ Composites LiSi₂ Gips

5 Achsen 17 Werkzeuge 1 Blanks trocken Fräsen

Dank ihrer Druckluftfreiheit genießen Sie maximale Freiheit bei der Wahl des Aufstellungsorts und profitieren zusätzlich von äußerst günstigen Betriebskosten. Die offene Systemarchitektur der SilaMill e5 macht Ihnen den Einstieg in die digitale Herstellung von Dentalrestaurationen einfach und sie fügt sich damit perfekt in Ihre Arbeitsabläufe ein. Mit der mitgelieferten CAM-Software starten Sie direkt durch!

Plug & Mill: Auspacken, einschalten, losfräsen!

Druckluftfrei dank AIRTOOL.

Eine besondere Innovation bei der SilaMill e5 ist ihre Druckluftfreiheit: Die SilaMill e5 benötigt weder einen externen Druckluftanschluss, noch einen eingebauten Kompressor. Möglich wird das durch unser zum Patent angemeldetes AIRTOOL.

Die Turbinenschaukeln des AIRTOOLS erzeugen durch die hohen Drehzahlen der Schnellfrequenzspindel einen starken Luftstrom, der das Werkstück frei von Spänen und Staub hält. Diese werden durch die Absaugung entfernt.

Innovativ

- ✓ Druckluftfreiheit durch zum Patent angemeldetes AIRTOOL
- ✓ Auf geringes Gewicht optimierte Maschinenkonstruktion
- ✓ Maschinendesign in modularer Bauweise für eine serviceoptimierte Wartung

Zuverlässig

- ✓ Zu 100% in Deutschland entwickelt und gefertigt
- ✓ Beste Fertigungsergebnisse und große Langlebigkeit durch die Verwendung
- ✓ ausschließlich hochwertiger Industriekomponenten

Schnell & präzise

- ✓ 800-Watt-Spindel mit 60.000 U/min
- ✓ 3 µm Wiederholgenauigkeit
- ✓ Aluminium-Gusskörper für vibrationsarmen Betrieb

Unabhängig

Fräst fast alle Materialien bis hin zu CoCr-Sintermetallen im 98,5-mm Rondenformat, Halterungen für 110-mm-Ronden und Blöcke erhältlich

Maximale Indikationsvielfalt durch ±35° Drehwinkel in der 5. Achse und Rohlinge bis 40 mm Stärke

DENTALCAM-Software mit offener Schnittstelle zu sämtlichen Scannern und Materialien

ÜBERSICHT FRÄSMASCHINEN



	SilaMill N4 edition REF 249497	SilaMill Z4 REF 249991	SilaMill T5 / T5 Edition REF 249013 / 249018	SilaMill Hybrid REF 249501
Einsatzgebiete	Nassbearbeitung	Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung
Materialien	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Glaskeramik ✓ Composites ✓ Titan ✓ Zirkonoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Glaskeramik ✓ Composites ✓ Titan ✓ Zirkonoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Composites ✓ CoCr ✓ Gips 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips
Indikationen	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments (nur CoCr) ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbisschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbisschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops
Anzahl Achsen	4	4	5	5
Bewegungswinkel der Achsen	A: + 190° bis - 10°	A: + 190° bis - 10°	A: ± 360° B: ± 35°	A: ± 360° B: ± 30°
Spindelgeschwind.	bis 60.000 U/min	bis 100.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 60.000 U/min
Abmessungen	360 x 451 x 471 mm	471 x 522 x 507 mm	450 x 530 x 630 mm	490 x 445 x 540 mm
Gewicht	50 kg	66 kg	91 kg	75 kg
Stromversorgung	100 – 240 V 50/60 Hz Steckdose sep. abgesichert (FI)			
Druckluftbedarf	4-8 bar 35 l/min - 50 l/min	-	6-8 bar 40 l/min - 50 l/min	6 bar mind. 80 l/min
Garantie	12 Monate			
Volumenstrom Absaugung	x	x	2500 l/min	3000 l/min
Raumtemperatur	18-25 °C max. 32°C			
Luftfeuchtigkeit	max. 80%			

* in Kombination mit Nass-Schleifoption

ÜBERSICHT FRÄSMASCHINEN



	SilaMill 5.8 Edition REF 249499	SilaMill R5 REF 249993	SilaMill e4 REF 249505	SilaMill e5 REF 249507	
	Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trocken- und Nassbearbeitung	Trockenbearbeitung	Einsatzgebiete
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites ✓ Glaskeramik ✓ CoCr ✓ Titan* ✓ Gips 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Composites ✓ Glaskeramik 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kunststoffe / PEEK ✓ Wachs ✓ Zirkonoxid ✓ Nano-Composites 	Materialien
	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbisschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbisschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Veneers 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Kronen ✓ Brücken ✓ Inlays ✓ Onlays ✓ vollanatomische Kronen und Brücken ✓ Abutments ✓ Teleskopkronen ✓ Modelle ✓ Modellgüsse ✓ Aufbisschienen ✓ Implantatstege ✓ Veneers ✓ Table-Tops 	Indikationen
	5	5	4	5	Anzahl Achsen
	A: ± 360° B: ± 30°	A: ± 360° B: ± 35°	A: + 190° bis - 10°	A: ± 360° B: ± 35°	Bewegungswinkel der Achsen
	bis 60.000 U/min	bis 80.000 U/min	bis 60.000 U/min	bis 60.000 U/min	Spindelgeschwind.
	692 x 445 x 540 mm	580 x 695 x 600 mm	360 x 370 x 490 mm	472 x 484 x 734 mm	Abmessungen
	95 kg	145 kg	28 kg	43 kg	Gewicht
	100 – 240 V 50/60 Hz Steckdose sep. abgesichert (FI)				Stromversorgung
	6 bar mind. 80 l/min	6-8 bar 100 l/min - 110 l/min	-	-	Druckluftbedarf
	12 Monate				Garantie
	3000 l/min	3500 l/min	2500 l/min	2500 l/min	Volumenstrom Absaugung
	10 °C - 35 °C				Raumtemperatur
	max. 80%				Luftfeuchtigkeit



SILENT powerCAM EC

Geräteabsaugung für CAM-Einheiten



Leistungsstarke, staubbeutellose Absaugung mit automatischer Filterabreinigung und EC-Motortechnologie für stark ausgelastete CAM-Einheiten.

Technische Daten

Leistungsaufnahme der Saugturbine	1610 VA (230 V)
Volumenstrom (max.)	3984 l/min
Max. Unterdruck	257 hPa
Filtertechnik	Beutellos
Filterqualität	Klasse M gemäß EN 60335-2-69
CAM-Schnittstelle	RJ 45 Buchse
SPS: Eingangssignal	2 x Turbine Saugstufe 1, Turbine Saugstufe 2, Turbine Aus, Filterabreinigung
SPS: Ausgangssignal	2 x Filterabreinigung – Statusmeldungen
Netzeingangssicherung	2 x 15 A(T)
Anzahl Saugkanäle	1

Eigenschaften

Abmessungen	270 x 535 x 540 mm
Gewicht	18 kg
Saugstutzen innen	42 mm Ø
Füllvolumen	7 Liter

Vorteile:

- ✓ Gesicherter Produktionsablauf durch einen wartungsarmen EC-Motor mit garantierten 5.000 Betriebsstunden.
- ✓ Eignung für CAD-CAM-Systeme mit Anspruch auf hohe Saugleistung durch einen starken Motor mit einem max. Volumenstrom von 4000l/min.
- ✓ Hoher Bedienkomfort durch eine bidirektionale Kommunikation mit der CAM-Einheit durch SPS-Steuerung.

Details

- ✓ Einsparung des Staubbeutelwechsels durch einebeutellose Feinstfiltertechnik, inkl. automatischer Filterabreinigung.
- ✓ Sichere Entsorgung feiner Frässtäube mit Hilfe eines Entsorgungsbeutels.
- ✓ Sehr geringes Betriebsgeräusch von nur 54,3 dB(A).

Das passende Werkzeug für Ihr Material



Tools für hohe Belastungen und deutlich längere Standzeiten

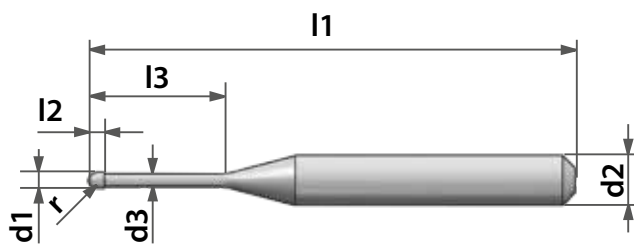
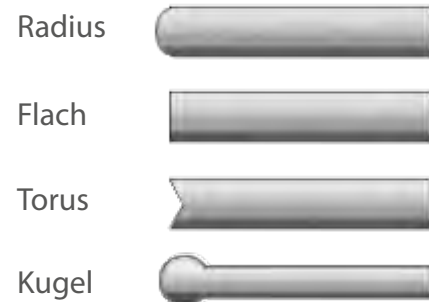
Der richtige Fräser, passend zu Ihrer Fräsmaschine und zum gewählten Material.

Ganz gleich, ob Sie eine 4- oder 5-Achs Fräsmaschine nutzen.

Abhängig von ihrem Einsatzzweck, erhalten Sie unterschiedliche Längen und Geometrien.

Nähere Erläuterung finden Sie in unserem ONLINE-SHOP oder gern auch bei unseren Technikern.

Schneidengeometrien










l1 = Gesamtlänge
l2 = Schneidlänge
l3 = Freischlifflänge
r = Radius

d1 = Schneidendurchmesser
d2 = Schaftdurchmesser
d3 = Freischliffdurchmesser



ÜBERSICHT FRÄSER

Fräswerkstoff	Farbcode	SilaMill	Typ
Universalfräser		SilaMill 4 / N4	Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung flach angeschliffener Zweizahnfräser m. Beschichtung
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser mit Beschichtung flach angeschliffener Zweizahnfräser m. Beschichtung
Zirkonoxid mit Spezialbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser
Zirkonoxid mit Diamantbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Zweizahnfräser Zweizahn-Radiusfräser Dreizahn-Radiusfräser - AIRTOOL
Glaskeramik		SilaMill N4 / Z4 5 / 5.8 / R5	Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift Radiusschleifstift Torusschleifstift
NEM auf Kobalt-Chrom-Basis & Titan nur mit Nass-Schleif-Option		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Torusfräser Zweizahn-Radiusfräser Vierzahn-Radiusfräser
Wachs und Kunststoffe		SilaMill 4 / N4 / Z4	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Ein Zahnfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser flach angeschliffener Ein Zahnfräser flach angeschliffener Ein Zahnfräser - AIRTOOL
Composites mit Spezialbeschichtung		SilaMill 4 / N4 / Z4	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser
		SilaMill 5 / 5.8 / T5 / R5	Zweizahn-Radiusfräser Zweizahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser Einzahn-Radiusfräser - AIRTOOL

Ø Schneide	Länge Schneide	Länge	CAM-Code	REF
0.3	0.6	35	U030-R2-35	249150
0.5	1.5	35	U050-F2-35	249151
0.6	1.2	35	U060-R2-35	249152
1.2	5.0	35	U120-F2-35	249153
0.3	0.6	40	U030-R2-40	249263
0.5	1.5	40	U050-F2-40	249251
0.6	1.2	40	U060-R2-40	249252
1.2	5.0	40	U120-F2-40	249253
1.0	2.0	35	Z100-R2-35	249141
2.0	4.0	35	Z200-R3-35	249142
1.0	2.0	40	Z100-R2-40	249231
2.0	4.0	40	Z200-R3-40	249232
0.6	1.2	35	Z060-R2D-35	249244
1.0	2.0	35	Z100-R2D-35	249245
2.0	4.0	35	Z200-R3D-35	249246
1.2	5.0	35	Z120-F2D-35	249247
0.6	1.2	40	Z060-R2D-40	249240
1.0	2.0	40	Z100-R2D-40	249241
2.0	4.0	40	Z200-R3D-40	249242
1.2	5.0	40	Z120-F2D-40	249243
2.4	18.0	40	Z240-R2D-40	249239
2.0	4.0	40	Z200-R3D-40-T	249144
0.6	5.5	35	G060-R-35	249262
0.6	4.0	35	G060-T-35	249264
1.0	8.0	35	G100-R-35	249260
1.2	9.0	35	G120-T-35	249265
2.4	16.0	35	G240-R-35	249266
2.6	16.0	35	G260-T-35	249261
0.6	1.2	32	M060-R2-32	249300
1.0	3.0	32	M100-R2-32	249301
1.2	3.0	32	M120-T2-32	249303
2.0	4.0	32	M200-R2-32	249302
2.0	4.0	32	M200-R4-32	249304
0.6	1.2	35	M060-R2-35	249310
1.0	3.0	35	M100-R2-35	249311
1.2	3.0	35	M120-T2-35	249313
2.0	4.0	35	M200-R2-35	249312
2.0	4.0	35	M200-R4-35	249314
1.0	4.0	35	P100-R1-35	249115
1.0	2.0	35	P100-R2-35	249111
2.0	8.0	35	P200-R1-35	249116
2.0	4.0	35	P200-R2-35	249112
2.5	5.0	35	P250-F1-35	249114
1.0	4.0	40	P100-R1-40	249206
1.0	2.0	40	P100-R2-40	249201
2.0	8.0	40	P200-R1-40	249205
2.0	4.0	40	P200-R2-40	249202
2.4	18.0	40	P240-R2-40	249207
2.5	5.0	40	P250-F1-40	249204
2.5	5.0	40	P250-F1-40-T	249208
1.0	2.0	35	C100-R2-35	249121
2.0	2.0	35	C200-R2-35	249122
1.0	4.0	35	C100-R1D-35	249124
2.0	8.0	35	C200-R1D-35	249125
1.0	2.0	40	C100-R2-40	249211
2.0	4.0	40	C200-R2-40	249212
1.0	4.0	40	C100-R1D-40	249214
2.0	8.0	40	C200-R1D-40	249215
2.0	8.0	40	C200-R1D-40-T	249217